

57/57

REPUBBLICA ITALIANA

Ministero  
dell'Industria e del Commercio  
UFFICIO CENTRALE DEI BREVETTI  
per Invenzioni, Modelli e Marchi

BREVETTO PER INVENZIONE  
INDUSTRIALE N. 534716

— classe

XVIII

Leonardo Chiesa a Milano

Data di deposito: 21 marzo 1955  
Data di concessione: 25 ottobre 1955

EXAMINER'S  
COPY  
DIV. \_\_\_\_\_

**Mobiletto trasformabile totalmente in letto, costruito in tre sezioni scomponibili collegate con un sistema meccanico che sincronizza i movimenti di trasformazione**

Il presente trovato concerne un particolare e caratteristico sistema di struttura e di un sistema meccanico atti a trasformare un mobiletto (fig. 1) in un normale letto (fig. 2) e viceversa, con un unico movimento sincronizzato (fig. 3).

Nella fig. 1, si presenta il disegno di un mobiletto la cui linea esterna può variare di stile senza alterare la struttura interna e il sistema meccanico in oggetto.

Il trovato è basato sulla semplicità di manovra, sull'uso pratico e sul minimo costo di fabbricazione.

Caratteristiche e descrizione del complesso: premesso che il mobiletto ha i movimenti meccanici doppi posti sui lati e che l'apertura e chiusura per la trasformazione, avviene sui lati, nella descrizione, per semplificare, ci si riferisce al solo lato sinistro rispetto al fronte del mobiletto.

Il mobiletto è formato di tre sezioni scomponibili: fig. 1, 2 e 3, N. 1, base fissa, N. 2, schienale e coperchio unito, mobile, N. 3, frontale mobile. Le sezioni 2 e 3 mobili sono collegate alla base mediante perni a cerniera (fig. 3) P, P1, su questi perni ruotano le sezioni 2 e 3 nel movimento di trasformazione del mobiletto regolato dal meccanismo. La sezione 2, schienale forma corpo unico col piano superiore del mobiletto che nella trasformazione diviene testata del letto, la sezione 3, ha la testa superiore entrante nel mobiletto che nella trasformazione diviene la spon-

da anteriore del letto.

si trova nei lati del mobiletto e all'interno, si compone di: una leva L incorporata alla sezione 2, e con fulcro sul perno P, una leva L2 incorporata alla sezione 3, con fulcro sul perno P1, e un braccio leva L1 fissato alle testate sui perni P2 della leva L e su perno P3 della leva L2.

La base del mobiletto appoggia su quattro rotelle R, mobili, per l'appoggio delle sezioni 2 e 3 quando sono in posizione orizzontale nella formazione di letto, provvedono quattro piedi mobili, P M fig. 2 e 3, che funzionano a contropeso mantenendo sempre la posizione verticale escono e rientrano nel mobiletto automatico nel movimento di scomposizione e ricomposizione; questi piedi sono provvisti di una scanalatura scorrevole sui perni a cui sono fissati che permette loro di entrare con la testa in bussole B, che li tiene fissi nella posizione orizzontale delle sezioni 2 e 3.

Nella fig. 1 il mobiletto presenta due sportelli S, questi hanno la funzione di due vani, passando alla formazione di letto questi sportelli per gravità girano sulle cerniere e vanno ad affiancarsi ai lati delle sezioni 2 e 3, a cui sono uniti, (fig. 2).

Il complesso è fornito di una rete metallica a rombi o simili (fig. 2 R, con molle tendenti che aiutano a dare elasticità ai movimenti di trasformazione, trattenendo leggermente le sezioni 2 e 3, quando passano dalla posizione verticale alla orizzontale e attirandole nel movimento inverso.

Il movimento di trasformazione del mobiletto (fig. 3) avviene dando una leggera spin-

Best Available Copy

ta all'indietro allo schienale 2, questo per gravità tende ad abbassarsi verso il piano orizzontale rotando sul perno P, di conseguenza la leva L tramite il braccio L1 spinge la leva L2 facendola rotare in senso inverso, le sezioni 2 e 3 raggiungono così simultaneamente la posizione orizzontale formando il letto, alzando da questa posizione la sezione 2, aiutata dalle molle della rete, tende a tornare in posizione verticale ricomponendo il mobiletto.

### RIVENDICAZIONI

1. Sistema di costruzione di un mobiletto  
16 caratterizzato dalla composizione in tre sezioni

scomponibili, dall'incorporazione del piano superiore con una sezione e del sottopiano in un'altra, allo scopo preciso di fare prendere a queste parti incorporate la posizione di testate del letto, nella trasformazione.

20

2. Sistema meccanico funzionale della scomposizione e ricomposizione del mobiletto con movimenti sincronizzati, compreso il sistema funzionale dei piedi rientranti automaticamente.

25

3. Mobiletto realizzato secondo le rivendicazioni 1 e 2, il tutto in sostanza come descritto con particolare riferimento alle figure prospettate nel disegno allegato e agli scopi specifici del trovato.

30

Allegati 1 foglio di disegni

Fig. 1

534716

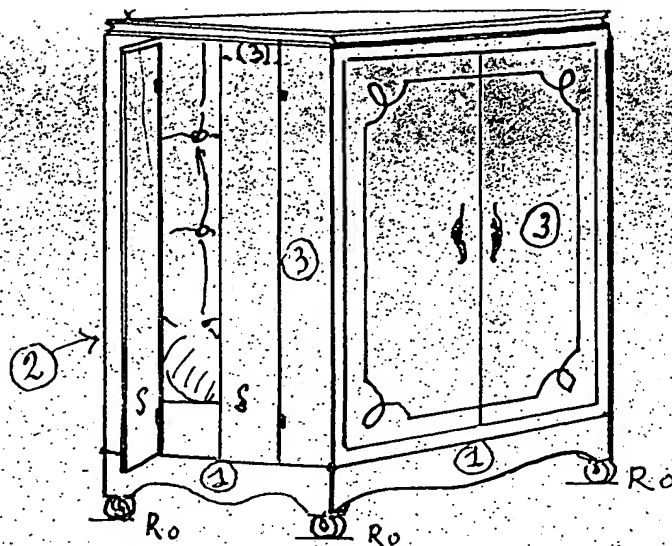


Fig. 2

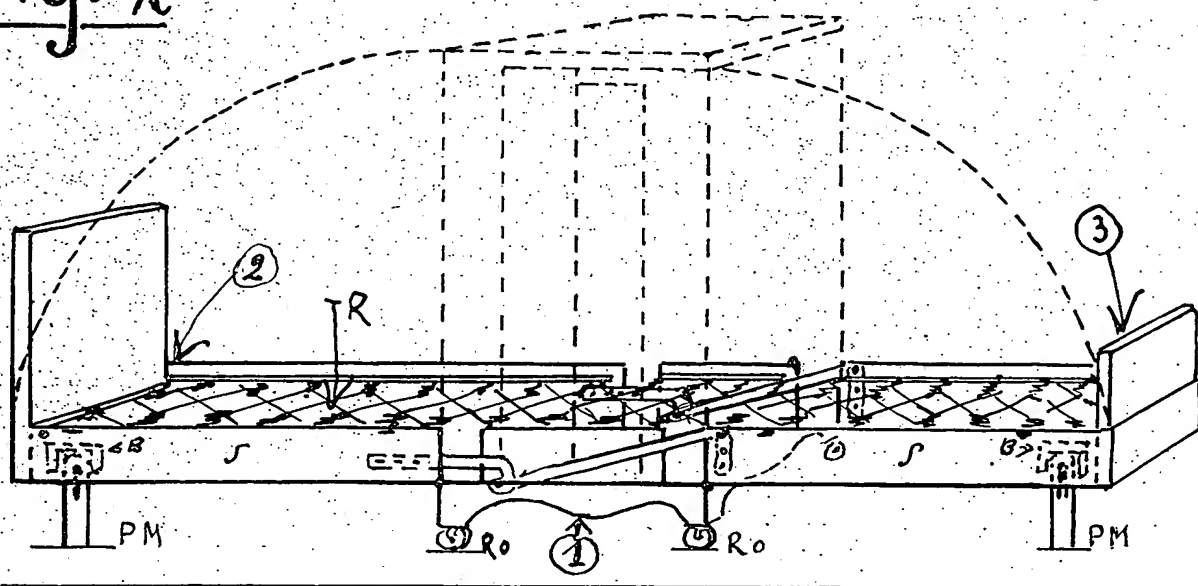
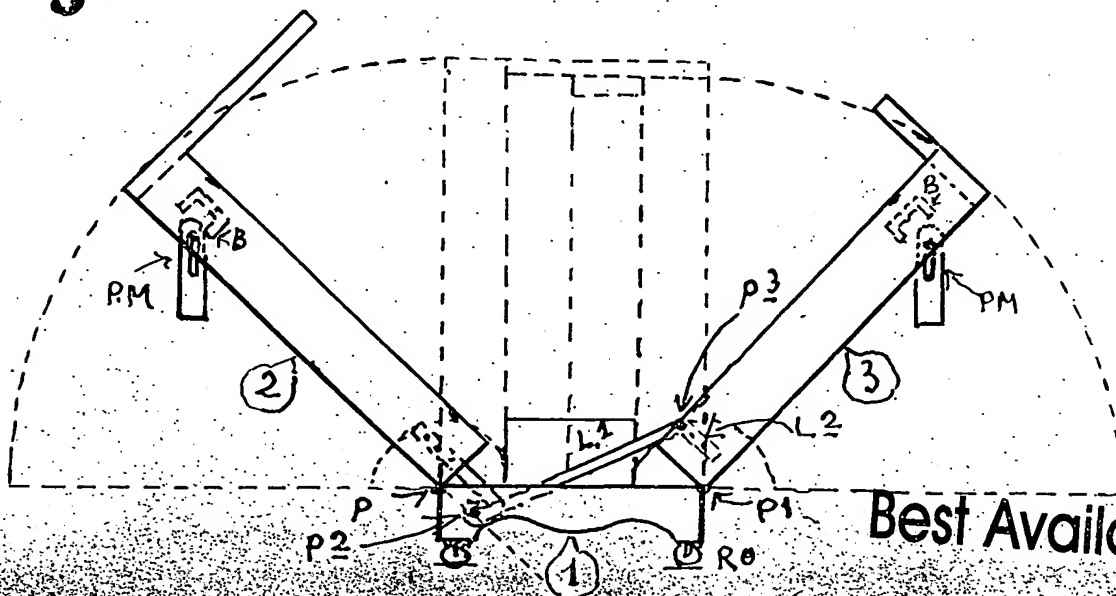


Fig. 3



Best Available Copy